



С заделом на будущее

На днях подведены итоги корпоративного конкурса энергоэффективности Металлоинвеста, а его участники уже задумываются над темой будущих исследований.

2 ➔

Объединив усилия

Уральская Сталь и НПО «ЦНИИТМАШ» впервые в России создали сталь, не теряющую своих характеристик при температурах до минус 196 °С.

4 ➔

Глава в ответе за всё

На прямой линии Дмитрию Буфетову пришлось держать ответ за нерадивых коммунальщиков и объяснять, почему до сих пор не везде в городе горит свет.

16 ➔

● ТРАДИЦИЯ

Именная поддержка

Персональными стипендиями Металлоинвеста отмечены 18 студентов МИСиС и 31 учащийся НПК.

Мария Александрова

Стипендиатами стали лучшие в учёбе, научной, производственно-технологической, общественной, культурно-творческой и спортивной деятельности, а также первокурсники, набравшие максимальное количество баллов ЕГЭ и по профильным предметам.

— Мне приятно поздравить самых успешных студентов с получением заслуженной награды. Это первый шаг признания ваших заслуг на пути профессионального роста. Желаю успехов в научно-технической деятельности и надеюсь увидеть вас частью инженерной элиты комбината, — обратился к молодежи управляющий директор Уральской Стали Ильдар Искаков.

В рамках социально-экономического партнёрства с городом и регионом Металлоинвест реализует комплексную программу развития колледжа и вуза: совершенствуется материально-техническая база, преподаватели проходят стажировку на производственных площадках Уральской Стали, а студенты — практику и трудоустройство на комбинат по окончании учёбы. Стипендиальная программа Металлоинвеста для студентов базовых учебных заведений действует с 2004 года и по своему объёму является самой крупной из аналогичных программ. — За время обучения в вузе я ни разу не пропустил стипендию и могу сказать, что такое поощрение помогает проявлять себя в научной работе, спорте, общественной жизни. Поддержка помогает поехать дальше, к примеру, после окончания бакалавриата я буду поступать в магистратуру и продолжу обучение в головном подразделении МИСиС, — говорит студент четвёртого курса НФ НИТУ «МИСиС» Евгений Фукс.

ТОРЖЕСТВО



«...Был вами мир рождён»

В ДК металлургов прошло награждение по итогам XIV городского смотра-конкурса «Сердце матери — сердце Отчизны», приуроченного ко Дню матери.

Мария Александрова
Фото Александра Бондаренко

Традиционный праздничный концерт по понятным причинам не состоялся, но атмосферу праздника сохранили подарки, цветы и душевные поздравления мужчине-руководителем. Искренние слова благодарности в адрес женщин прозвучали из уст директора по социальным вопросам Уральской

Стали Дениса Меньшикова, председателя городского Совета депутатов Андрея Мезенцева и других гостей праздника.

По итогам XIV городского смотра-конкурса «Сердце матери — сердце Отчизны» в номинации «Мастер своего дела» отмечены работницы Уральской Стали: оператор поста централизации цеха эксплуатации УЖДТ Анна Шкуропатова, инженер-теплотехник ТЭЦ Олеся Иленева, инженер по планированию ремонтов ТЭЦ Елена Кузьмина, началь-

ник лаборатории котлотурбинного оборудования Елена Гузеева и ведущий специалист отдела планирования и отчётности управления главного энергетика Ольга Седнева. В номинации «Творческая личность» награждена кладовщик цеха подготовки производства Виктория Шелкоплясова. Три женщины-ветерана комбината, которые не смогли очно присутствовать на церемонии из-за эпидемиологических ограничений, были отмечены в номинации «Свет материнских глаз».

Благодарности председателя Оренбургского регионального отделения Всероссийского движения «Матери России» за активную жизненную позицию были вручены работницам Уральской Стали: мастеру контрольного управления технического контроля Наталье Субботиной и электромонтёру по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ Светлане Белоколенко, а также машинисту крана печного отделения цеха обжига АО «НЦЗ» Гульнаре Гаямутдиновой.

● В КОМПАНИИ

Единая сеть

На Лебединском ГОКе проходит опытно-промышленная эксплуатация автоматизированной системы управления железнодорожным транспортом (АСУ ЖД).

В кабине 52 тяговых агрегатов установлено оборудование, передающее в диспетчерский пункт информацию о статусе и местоположении локомотива, из которой складывается интерактивная карта, доступная всем сотрудникам, задействованным в перевозке руды.

Специалистам ООО «Металло-Тех» и лаборатории инноваций Металлоинвеста потребовалось около семи месяцев на разработку системы, к которой могут подключаться внешние дискретные и аналоговые датчики. Теперь авторы планируют расширить проект на экскаваторный парк ЛГОКа и проводят встречи со специалистами для оценки применимости решения на Михайловском ГОКе им. А. В. Варичева. Впервые эта идея была озвучена инженерами Сергеем Лемеховым и Владимиром Алёхиным на форуме молодых инициатив, а в 2019 году их техническое решение заняло второе место на конкурсе инноваций, который компания JSA Group проводила среди сотрудников Металлоинвеста.

Внедрение АСУ ЖД входит в один из самых значимых проектов программы — «Цифровой карьер». Автоматизация процессов и применение инновационных технологий обеспечит возможность гибкого планирования и коррекции производственной цепочки на любом участке производства.

● НА КОМБИНАТЕ

Ночной обед

Компания «ОМС-питание металлургов» предлагает новую услугу работникам Уральской Стали, трудящимся в ночную смену.

В рамках проекта «Ночная смена» в продуктовых киосках у проходных ФЛЦ и КХП можно купить готовые блюда, упакованные в индивидуальный ланч-бокс. Пока доступно два вида обедов, приготовленных по технологии «cook&chill» [быстрое охлаждение готового продукта с последующей вакуумной упаковкой].

В каждом из них обязательно салат или холодная закуска, хлеб и второе блюдо с гарниром, которое остаётся только разогреть в микроволновой печи. Стоимость одной порции при оплате с помощью дотационной карты составит 91,5 рубля, а при использовании электронной карты питания — 41,5 рубля.

Соб. инф.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Сухой остаток станет дешевле

Рацпредложение по снижению расхода природного газа для сушки шламов в сушильных барабанах за счёт их теплоизоляции вошло в число 12 проектов, допущенных в финал ежегодного конкурса Металлоинвеста.

Начальник участка обезвоживания шламов агломерационного цеха Уральской Стали Вячеслав Борисов совместно с сотрудниками УТСАП главным специалистом Александром Фуксом и ведущим специалистом Александром Баевым придумали, как сэкономить для предприятия как минимум 480 тысяч кубометров природного газа в год.

Александр Трубицын
Фото автора

О тходами агломерационного и доменного производств является железосодержащая пыль (содержание Fe более 50%), которая улавливается газоочистками и после сушки во вращающихся печах используется в качестве добавок для производства агломерата. На Уральской Стали ежемесячно порядка шести тысяч тонн шлама возвращается в металлургическое производство. Во-первых, это положительно влияет на себестоимость чугуна, уменьшаются объёмы закупок рудного сырья на стороне. Во-вторых, такой подход снижает нагрузку на экосистему. В-третьих, появляется возможность предложить продукт сторонним потребителям.

Шламы металлургических производств, поступающие на участок обезвоживания аглоцеха, сушат во вращающихся печах, нагревая природным газом, расход которого составляет 2,4 миллиона кубометров в год.

— Диаметр барабана вращающейся печи составляет 2,2 метра, длина — 18 метров, — рассказывает Вячеслав Борисов. — Для снижения теплопотерь мы предложи-



▲ Эксперты Металлоинвеста отдали разработку Александра Фукса, Вячеслава Борисова и Александра Баева третье место среди проектов, поданных Уральской Стали

ли изолировать открытую наружную поверхность металлического барабана огнестойкой минеральной ватой и тонким металлическим листом. Всё это имеется на складах предприятия и не требует дополнительных финансовых затрат. Предварительные расчёты показали, что за счёт теплоизоляции расход природного газа для сушки шлама сократится на 20%. Как только проектно-конструкторский цех Уральской Стали выполнит проект, мы сразу же приступим к воплощению нашей идеи в жизнь.

Количество железосодержащего шлама, вторичного техногенного сырья, складированного в шламонакопителе комбината, будет постепенно снижаться — на него нынче большой

спрос. Даже пришлось строить линию по его отгрузке потребителям. А это миллионы рублей в бюджет Уральской Стали. Кроме того, при полном использовании шламов решаются вопросы охраны окружающей среды. Отметим, что в настоящее время на участке в работе находится только одна печь, с возрастанием объёмов продаж шлама к делу подключатся ещё две, пока стоящие в резерве.

Нередко случается, что работа над одним проектом порождает второй, третий... Вот и у этого творческого коллектива произошло то же самое. Во время оформления документов по снижению расходов природного газа для сушки шламов, необходимых для участия в конкурсе на

лучшее предложение в области энергосбережения и энергоэффективности, у Вячеслава Борисова возникла идея, как увеличить срок эксплуатации самих сушильных барабанов вращающихся печей. Температура внутри них составляет 600–700 °С, что со временем приводит к деградации физико-химических и механических параметров металла. Секрет рацпредложения Вячеслава Валентиновича пока раскрывать не стал, сославшись на необходимость проведения дополнительных расчётов. По предварительным прикидкам, межремонтный период для барабанов может вырасти с трёх до шести лет. Что ж, дождёмся нового конкурса, может быть, и эта идея тоже войдёт в число лучших.

● ВНИМАНИЕ – КОНКУРСЫ!

ПРАЗДНИКУ — БЫТЬ!

Пандемия не нарушит многолетнюю добрую традицию новогодних творческих конкурсов на Уральской Стали. В цехах комбината будет празднично!

Недавно управляющим директором Уральской Стали Ильдаром Искаковым подписан приказ о проведении программы, посвящённой новому, 2021 году.

Александр Прокуровский

В её рамках объявляются два творческих конкурса: на лучшую цеховую новогоднюю фотозону и лучший символ года.

Оба конкурса командные. Инициативная группа конкурса на лучшую фотозону — не менее

пяти авторов, на лучший символ года — три человека.

Поясним, что им предстоит сделать. На входе в АБК структурного подразделения участники конкурса на лучшую новогоднюю фотозону оформляют привлекательную инсталляцию. Никаких ограничений для творческой фантазии и применяемых материалов! Единственное условие: фотозона должна включать в себя наряженную Ёлку.

Теперь о втором творческом конкурсе. Его название «Символ года» говорит само за себя. Три народных скульптора каждого структурного подразделения должны «изваять» Быка — именно

его год предстоит по восточному гороскопу. Бык только по гороскопу «металлический», на деле же его можно сотворить из любого подручного материала: бумаги, картона, пенопласта, ткани, резины. Единственное условие: размер скульптуры должен быть не менее 50 сантиметров в каждом из трёх измерений. Рядом с Быком так и напрашивается красиво оформленное новогоднее поздравление работников цеха в стихах или прозе. Не забудьте также указать в сопроводительной табличке фамилии авторов, их должность/профессию и табельные номера.

Итоги обоих конкурсов будут подведены 22 декабря. Жю-

ри определит победителей, призёров и лучших в номинациях «Корпоративная активность» (на лучшую новогоднюю фотозону), «Изысканность исполнения и мастерство», «Оригинальность исполнения» и «Корпоративная активность» («Символ года»). Награждение состоится на торжественной новогодней программе. Победители и призёры будут поощрены денежными подарками.

И, конечно же, не отступая от добрых традиций, 31 декабря в столовых и на каждой из четырёх проходных комбината металлургов поздравят с Новым годом Дед Мороз и Снегурочка.

НОВОСТИ

МЕТАЛЛОИНВЕСТ



ФОРУМ



Для справки

Конференция проводится с целью обмена опытом в области научно-технических достижений в металлургическом производстве, обсуждения тенденций производства и потребления сырья для чёрной металлургии, новых возможностей по выпуску высококачественной металлопродукции, развития сотрудничества между металлургами и предприятиями смежных отраслей, повышения квалификации специалистов чёрной металлургии.

Повышаем качество железорудной продукции

Компания «Металлоинвест» представила на конференции «Чистая сталь: от руды до проката — 2020» перспективы развития горнорудных предприятий компании и поделилась практикой производства чистой стали.

Форум прошёл 24-25 ноября в онлайн-формате. Он был организован Ассоциацией сталеплавателей совместно с «Металлоинвестом», Научным советом по металлургии и металловедению отделения химии и наук о материалах РАН, НПО ЦНИИТМАШ и компанией i3D.

С докладами на конференции выступили директор горного дивизиона УК «Металлоинвест» Ринат Исмагилов и Сергей Коршиков, начальник отдела управления технического сопровождения сталеплавильного производства ОЭМК им. А. А. Угарова.

Стратегия развития Лебединского ГОКа и Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева направлена на укрепление позиций компании как одного из ведущих мировых производителей железорудной продукции с высокой добавленной стоимостью.

В 2020 году на Михайловском ГОКе освоена выпускной товарной продукции — железорудных окатышей премиального качества (DR-grade), предназначенных для последующей металлургии — производства прямовосстановленного и горячбрикетированного железа (ПВЖ/ГБЖ). Содержание железа в окатышах составляет примерно 68 процентов, уровень вредных примесей — диоксида кремния и серы — крайне низок. При производстве ПВЖ/ГБЖ из таких окатышей

экономию энергоресурсов составляет до 50 процентов по сравнению с выплавкой чугуна. Выбросы парниковых газов ниже на 60 процентов.

На ОЭМК им. А. А. Угарова реализованы технология прямого восстановления железа и плавка в электропечах, позволяющие получать металл, практически свободный от вредных примесей и остаточных элементов, что обеспечивает стабильно высокий спрос на него как в России, так и за её пределами.

Сергей Коршиков, начальник отдела управления технического сопровождения сталеплавильного производства ОЭМК, выступая с докладом на конференции, отметил, что комбинат постоянно наращивает объём использования при производстве стали, сокращая потребление металлолома. «При этом было достигнуто более низкое содержание цветных и вредных примесей», — подчеркнул Сергей Коршиков.

Важная роль в повышении качества стальной продукции на ОЭМК отводится развитию комплексов внепечной обработки и разливки стали, обеспечивающих соответствие продукции требованиям мирового рынка.

Департамент
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»
Фото Александра Белашова

Комментарий



Ринат Исмагилов,
директор
горного
дивизиона
УК «Металлоинвест»:

Цель, которую мы перед собой ставим, — производить линейку высококачественной железорудной продукции от доменных окатышей с уровнем железа минимум 65 процентов и кремнезёма менее 5 процентов до премиальных DR-grade окатышей с уровнем железа более 67,5 процента и содержанием кремнезёма менее 1,5 процента. «Металлоинвест» продолжает повышать качество концентрата, при этом делает упор на рост производства высококачественной продукции — окатышей и горячбрикетированного железа. Мы стремимся выйти по качеству продукции на уровень лучших мировых стандартов. Важный аспект в деятельности компании — это сокращение воздействия на окружающую среду. Все проекты, которые мы реализуем, направлены на значительное сокращение выбросов, экономию энергоресурсов.

СОБЫТИЕ

Награда международного конкурса



Компания «Металлоинвест» стала обладателем сразу двух высших наград на одном из крупнейших и наиболее авторитетных международных конкурсов в области маркетинга, корпоративных коммуникаций и PR — MarCom Awards.

Платиновую статуэтку в разделе «Лучший имиджевый видеофильм о компании» получил ролик «Металлоинвеста «Воплощая мечты». В категории «Индустриальная безопасность» золотой наградой была отмечена видеопроверка вводного инструктажа по охране труда и промышленной безопасности (ОТиПБ) «Индустриальная безопасность посетителей». Визуальный контент становится сегодня если не основным, то, безусловно, одним из самых важных инструментов коммуникации. Для нового поколения молодых специалистов социальные сети и видеохостинги уже являются привычным каналом получения информации. Продвижение основных ценностей компании, развитие её корпоративной культуры, включая осознанный и ответственный подход к вопросам охраны труда и производственной безопасности, являются одними из наиболее важных направлений работы «Металлоинвеста». Конкурс MarCom Awards проводится ежегодно Ассоциацией профессионалов маркетинга и коммуникаций (Association of Marketing and Communication Professionals, AMCP). В 2020 году в конкурсе приняли участие пять тысяч крупных компаний из 30 стран мира. Победителей выбирали более чем в 300 номинациях, которые сгруппированы по направлениям: «Печатные медиа», «Стратегические коммуникации», «Электронные медиа», «Видео и аудио». Платиновые и золотые награды присуждаются лучшим работам с точки зрения контента, дизайна и креативного подхода к реализации проекта. «Металлоинвест» неоднократно становился обладателем наград конкурса MarCom Awards. За последние пять лет неоднократно отмечались высшими наградами онлайн и печатные версии корпоративного журнала Iron Magazine и годового отчёта компании, проекты в области развития персонала.



Посмотреть видео
«Воплощая мечты»



Посмотреть видео
«Вводного инструктажа по охране труда и промышленной безопасности»

СОБЫТИЕ

Уникальный прокат из криогенной стали

Уральская Сталь совместно с НПО «ЦНИИТМАШ» впервые в России разработала и произвела уникальный прокат из криогенной стали для изготовления оборудования, эксплуатируемого при температурах до минус 196 °С.

Оксана Владимировна
Фото Вадима Мякина

По своим характеристикам он превосходит существующие аналоги российского и зарубежного производства.

Металлургические качества, сварочно-технологические и служебные характеристики опытной партии проката были подтверждены расширенными исследованиями и испытаниями, которые провели учёные АО «НИИХиммаш» и ПАО «Криогенмаш».

За разработку и успешное опытно-промышленное опробование технологии производства листового проката толщиной до 50 мм из экономнолегированной криогенной стали для производства сосудов хранения и транспортировки сжиженного природного газа (СПГ) коллектив Уральской Стали отмечен золотой медалью на 26-й Международной



Комментарий



Ильдар Исаков,
управляющий директор
Уральской Стали:

Объёмы использования СПГ в разных отраслях промышленности растут. Вместе с этим возрастает и актуальность разработки стали для изготовления криогенных аппаратов и резервуаров, эксплуатируемых при температуре кипения природного газа минус 167 °С. Нами проведена научно-исследовательская работа по разработке системы легирования, совершенствованию технологии производства и изучению качества опытно-промышленной партии проката классов прочности 450 и 650 из экономнолегированной стали.

промышленной выставке «Металл-Экспо'2020».

У новотроицких металлургов уже есть успешный опыт разработки и производства хладостойкого металла. Совместная разработка Уральской Стали и ЦНИИЧермет им. И. П. Бардина отмечена золотой медалью оргкомитета 25-й Международной промышленной выставки «Металл-Экспо'2019». Высшая награда назначена за разработку и промышленное освоение технологии производства штрипса из стали

класса прочности Х70 (К60) для обустройства газосборных сетей завода по производству сжиженного газа Ямал-СПГ.

Медалью и дипломами отмечались уникальные разработки высокотехнологичных видов металлопродукции комбината — это листовая прокат из стали марок 10ХСНДА и 15ХСНДА для мостостроения, толстолистовой прокат из атмосферокоррозионностойкой стали марки 14ХГНДЦ для стальных конструкций железнодорожных и автодорожных мостов.

● АУДИТ

СИСТЕМА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА — НА ВЫСОТЕ

Система энергетического менеджмента (СЭМ) Оскольского электрометаллургического комбината им. А. А. Угарова успешно прошла независимую проверку аудиторами сертификационного органа «TÜV Thüringen e.V.».

Ирина Милохина
Фото Александра Белашова

Согласно их заключению действующая на предприятии система полностью соответствует требованиям международного стандарта ISO 50001:2018.

В течение пяти дней аудиторы инспектировали 14 подразделений ОЭМК им. А. А. Угарова, посетили основные технологические агрегаты и участки, проанализировали весь технологический цикл — от закупок до отделки проката. Проведена проверка соблюдения комбинатом всех разделов стандарта. Система энергетического менеджмента, внедрённая на ОЭМК им. А. А. Угарова, получила высокую экспертную оценку, несоответствий не выявлено, проверяющие лишь дали некоторые рекомендации.

Перед тем как приступить к повторному независимому аудиту, необходимо было внедрить все изменения стандарта системы энергетического менеджмента в подразделениях

предприятия. По словам ведущего специалиста УГЭ Ивана Занковича, подготовительная работа заняла в общей сложности около полугода, и с 12 августа на ОЭМК им. А. А. Угарова официально начала действовать система энергетического менеджмента по новому стандарту, но ещё до ноября шли внутренние проверки, в ходе которых вносились коррективы. В этом году часть внутренних аудитов проводилась дистанционно, что значительно осложнило работу специалистов предприятия. Однако с задачей они справились, что отметили проверяющие эксперты независимой международной организации «TÜV Thüringen».

— Энергетический менеджмент — это экономия энергоресурсов и грамотное управление ими, — отметила аудитор TÜV Thüringen e.V. Любовь Раевская. — Оскольский комбинат сделал правильный выбор — построил у себя систему в соответствии с новой версией стандарта ISO 50001:2018. Она выдвигает более расширенные требования к СЭМ, среди которых понимание потребностей и ожиданий заинтересованных сторон, определение внешних и внутренних факторов, влияющих на способность организации достигать результатов, а также изучение рисков и возможностей при планировании деятельности.

Комментарий



Владимир Каширин,
главный энергетик
ОЭМК
имени
А. А. Угарова:

ОЭМК сертифицировал систему энергетического менеджмента три года назад, а теперь мы прошли повторный аудит на соответствие требованиям международного стандарта версии 2018 года. Положительная оценка экспертов говорит о значительном улучшении энергетических показателей предприятия. Комбинат стремится снизить энергопотребление, внедрять новые энергоэффективные технологии, повышать уровень знаний работников, их степень вовлечённости в вопросы экономного использования энергоресурсов.



Для информации

ISO 50001:2018 — это международный стандарт, созданный Международной организацией по стандартизации (ISO). Стандарт определяет требования для создания, внедрения, поддержания и улучшения системы энергетического менеджмента. Цель данной системы — дать возможность организации следовать систематическому подходу в достижении постоянного улучшения энергетических показателей, включая энергоэффективность, энергетическую безопасность, использование и потребление энергии.

КОРПОРАТИВНОЕ ВОЛОНТЁРСТВО

Откликнулись на вызовы времени

Пятого декабря во всём мире отмечается День добровольца. Этот праздник по праву могут считать своим наши коллеги — участники программы корпоративного волонтерства Металлоинвеста «Откликнись!».

Анна Сереброва,
по информации департамента
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»
и открытых источников

Международный день добровольца учреждён резолюцией Генассамблеи ООН в 1985 году, в России эта дата установлена указом президента РФ в ноябре 2017 года. О поддержке волонтерского движения на государственном уровне говорит и то, что уже следующий, 2018 год, был объявлен Годом добровольца (волонтера). В этом же году стартовала и программа корпоративного волонтерства «Откликнись!».

— Вы — работники компании — наш главный актив и наша главная сила, знаете и любите свои города. Ваше личное участие и неравнодушие позволит улучшить жизнь вокруг, а вашу собственную сделать интереснее. Мы в вас верим! — сказала тогда Юлия Мазанова, заместитель генерального директора по устойчивому развитию и корпоративным коммуникациям УК «Металлоинвест».

Этот призыв был услышан, а вера в добровольцев Металлоинвеста и поддержка компании помогли осуществить множество добрых дел на территории городов присутствия компании: Старого Оскола, Губкина, Железногорска и Новотроицка.

За два с половиной года работы программы «Откликнись!» сделано немало. Это проекты для детей с ограниченными возможностями здоровья и для людей «серебряного» возраста, различные шефские и спортивные программы, адресованные школьникам и молодёжи, разнообразные экологические и краеведческие акции, например, благоустройство памятных мест.



Наши волонтеры откликнулись на зов времени и не остались в стороне в период пандемии, когда участие и деятельная помощь особенно востребованы, прежде всего, людьми, находящимися в группе риска.

Что делают волонтеры компании в это непростое для страны и мира время, а также об опыте работы Металлоинвеста во время пандемии Юлия Мазанова рассказала на недавно проходившем IX Международном форуме «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество». Юлия Борисовна высоко оценила вклад добровольцев в решение значимых социальных проблем.

Сегодня корпоративные волонтеры — движущая сила городов. Об этом на форуме говорили в ходе одноименной дискуссии, модератором которой выступила начальник управления устойчивого развития компании «Металлоинвест» Анастасия Савельева. В беседе участвовали спикеры из России, Германии и Японии и многочисленные эксперты. Были представлены решения, демонстрирующие ведущую роль волонтеров в городских изменениях — от ежедневных акций помощи до инновационных технологий для людей с ограниченными возможностями здоровья.

Чемпионы добрых дел

В рамках форума прошла церемония награждения призёров Всероссийского конкурса проектов в сфере корпоративного волонтерства «Чемпионы добрых дел» — 2020. Отрадно, что сразу в двух номинациях были отмечены волонтерские проекты Металлоинвеста. К слову, это уже не первая победа компании в этом «добротворческом» соревновании — в 2018 году волонтеры программы «Откликнись!» получили признание в номинации «Местные сообщества».

В 2020 году в номинации «Навыковое волонтерство» первое место экспертный совет присудил проекту «Чемпион по эффективности» Лебединского ГОКа. Проект реализуется с 2018 года, и за это время около 300 учеников из четырёх губкинских школ приняли участие в занятиях, проводимых лебединскими волонтерами. Благодаря увлекательному образовательному квесту по применению технологий бережливого производства школьники получили новые полезные знания и опыт. После обучения дети предложили свыше 140 идей по улучшению жизни в своих образовательных учреждениях, часть из которых успешно реализована.

— Проект был полностью разработан нами и не имеет аналогов. Как он появился? Лебединский ГОК — лидер по внедрению бережливых технологий в Белгородской области. Поэтому мы также рассматривали это как часть профориентационной работы: на многих предприятиях востребованы работники, поддерживающие подход постоянного совершенствования. А ещё хотелось показать детям, да и взрослым, что методики бережливого производства доступны каждому и могут быть использованы в быту, школе и повседневной жизни, — пояснил автор проекта, руководитель группы внешних социальных программ Лебединского ГОКа Андрей Замула.

Волонтеры другого предприятия Металлоинвеста — Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева — заняли второе место в номинации «Наставничество» с проектом, направленным на помощь в обучении и организации досуга детей с ограниченными возможностями здоровья. Проект «Наставник» за три года реализации превратил оказание помощи детям с ОВЗ в настоящую традицию и заслужил признание и любовь железногорцев. Развивающие кружки,

> 1 600

волонтеров насчитывает сегодня программа корпоративного волонтерства «Откликнись!».

> 150

акций и мероприятий проведено волонтерами Металлоинвеста с момента появления волонтерского движения «Откликнись!» в 2018 году.

◀ В 2018 году первопроходцами корпоративной волонтерской программы «Откликнись!» стали 130 добровольцев, а сегодня армия неравнодушных выросла более чем в 12 раз!

экскурсии, спортивные секции и многочисленные победы в грантовых конкурсах — всё это ради особенных детей, у которых теперь кипит новая жизнь, насыщенная и яркая.

— Признание на всероссийском конкурсе говорит о качестве нашей работы и ещё раз подтверждает, что мы занимаемся нужным и значимым делом, — поделился мнением Николай Ключников, начальник управления внешних социальных программ МГОКа им. А. В. Варичева, идейный вдохновитель и движущая сила проекта. — Хочу поблагодарить всех причастных волонтеров и пожелать им здоровья, командного единения и покорения новых вершин.

То, что в экспертном сообществе высоко оценивают не только программу корпоративного волонтерства «Откликнись!» в целом, но и отдельные инициативы, говорит о ценности таких проектов и опыта их реализации не только в регионе, но и в масштабе страны. А ещё, что у нас в компании работают замечательные неравнодушные и отзывчивые люди, готовые совершать добрые дела от чистого сердца, по зову души, стремящейся помочь живущим рядом и сделать мир лучше.



▲ Заслуженными наградами отмечены уникальные и значимые проекты волонтеров Металлоинвеста на IX Международном форуме «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество»

К сведению

IX Международный форум «Корпоративное волонтерство: бизнес и общество» прошёл 23 ноября в мультимедийном пресс-центре МИА «Россия сегодня» в онлайн-формате. Он объединил свыше 90 экспертов из 11 стран мира. Спикеры поделились кейсами, выделили тренды социальной сферы, обсудили потенциал устойчивых практик для развития бизнеса и проанализировали приобретённый в условиях COVID-19 опыт корпоративного волонтерства.

1 млн

рублей собрали волонтеры Металлоинвеста в рамках Всероссийской акции взаимопомощи #МыВместе, а компания удвоила эту сумму.



▲ Наши волонтеры откликнулись на зов времени и не остались в стороне в период пандемии, помогая, прежде всего, людям из группы риска

БУДЬ В КУРСЕ!

ЭТК подтвердил — новый гаджет получил!

Металлоинвест подвёл итоги и определил победителей конкурса «Цифровая трудовая». Он проводился среди всех работников компании, поддержавших переход на электронные трудовые книжки (ЭТК).

Цифровизация, о которой мы постоянно слышим, дала всем возможность выбора. Оплачивать покупки банковской картой или считать сдачу и искать в кошельке монеты. Стоять в очереди в банке или оплатить квитанции в два клика в мобильном приложении. Искать время, чтобы попасть к нужному специалисту, или воспользоваться HR-ботом и с лёгкостью заказать справку или расчётный лист. Сейчас за считанные секунды можно оплатить услуги, связаться с друзьями и родственниками в разных уголках мира, пройти обучающие курсы, поучаствовать в видеоконференции и многое-многое другое. Мы живём в цифровую эру, а пандемия только ускорила переход процессов в сеть. Так, например, вся страна скоро узнает, что такое новогодний корпоратив в онлайн-формате.

Если говорить о производственных процессах, то они то-

же всё больше автоматизируются и трансформируются в цифру. В первую очередь компании переходят на электронный документооборот, который не только ускоряет процессы, но и позволяет значительно экономить бумагу и тем самым заботиться о природе.

Ещё одна возможность уйти от бумажных документов появилась у нас относительно недавно — электронная трудовая книжка. Новый формат даёт быстрый доступ к информации о своей трудовой деятельности, возможность дистанционного устройства на работу, оформления пенсий и использования данных для получения государственных услуг. Заместитель генерального директора по организационному развитию и управлению персоналом УК «Металлоинвест» Андрей Бельшев отметил: «Электронные трудовые книжки — это символ того, насколько мы открыты цифровым изменениям и готовы строить новую цифровую культуру».

> 30

тысяч сотрудников
Металлоинвеста выбрали
электронный формат
трудовой книжки.



В Металлоинвесте уже более 30 тысяч сотрудников выбрали именно этот формат документа. Компания поддержала их инициативу прекрасной предновогодней акцией: среди сотрудников, перешедших на цифровую трудовую, прошёл конкурс. Победителей определяли с помощью генератора случайных чисел среди сотрудников комбинатов — Лебдинского ГОКа, Михайловского ГОКа им. А. В. Варичева, Уральской Стали, ОЭМК им. А. А. Угарова, УралМетКома и их дочерних обществ, а также ООО «Металлоинвест корпоративный сервис», ООО «Металло-Тех», обще-

ства «Рудстрой» и управляющей компании. За отбором следила комиссия руководителей и специалистов дирекций по персоналу предприятий и организаций Металлоинвеста.

В итоге девять смартфонов iPhone 11 Pro, 50 планшетов и 250 внешних зарядных устройств для мобильных телефонов отправились к своим владельцам. С победителями свяжутся представители дирекции по персоналу и расскажут, когда и как можно будет забрать призы, а видео мероприятия по определению част-

9

смартфонов iPhone 11 Pro, 50 планшетов и 250 внешних зарядных устройств для мобильных телефонов отправились к своим владельцам.

ливых обладателей новых гаджетов будет размещено на корпоративном портале.

Департамент
корпоративных коммуникаций
УК «Металлоинвест»

ВАЖНО ЗНАТЬ



Новый формат хорошо знакомого всем работающим россиянам документа — цифровая трудовая книжка — обеспечит постоянный и удобный доступ работников к информации о своей трудовой деятельности, а работодателям откроет новые возможности кадрового учёта. Переход на электронные трудовые книжки добровольный и позволяет сохранять бумажную книжку столько, сколько это необходимо.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭЛЕКТРОННОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ:



высокий уровень безопасности и сохранности данных;



использование данных электронной трудовой книжки для получения государственных услуг;



дополнительные возможности дистанционного трудоустройства;



удобный и быстрый доступ работников к информации о трудовой деятельности;



минимизация ошибочных и недостоверных сведений о трудовой деятельности;



дистанционное оформление пенсий по данным лицевого счёта без дополнительного документального подтверждения.

ЭЛЕКТРОННАЯ ТРУДОВАЯ КНИЖКА СОХРАНЯЕТ ПРАКТИЧЕСКИ ВСЁ ПЕРЕЧЕНЬ СВЕДЕНИЙ, КОТОРЫЕ УЧИТЫВАЮТСЯ В БУМАЖНОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКЕ:



информация о работнике;



место работы, приём, перевод, увольнение;



должность, профессия, специальность, квалификация, структурное подразделение;



причины прекращения трудового договора.

СВЕДЕНИЯ ИЗ ЭЛЕКТРОННОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ:



у работодателя;



в клиентской службе Пенсионного фонда России;



в клиентской службе многофункционального центра;



в личном кабинете на сайте Пенсионного фонда России;



в личном кабинете на сайте Единого портала государственных услуг.



ВЫ МОЖЕТЕ СОХРАНИТЬ БУМАЖНУЮ ТРУДОВУЮ КНИЖКУ.

Для этого до 31 декабря 2020 года напишите заявление у работодателя. В этом случае специалисты продолжают её вести, но параллельно будут направлять электронные сведения в Пенсионный фонд.

ПРИ СОХРАНЕНИИ РАБОТНИКОМ БУМАЖНОЙ ТРУДОВОЙ КНИЖКИ



Работодатель наряду с электронной книжкой продолжит вносить сведения о трудовой деятельности также в бумажную.



Право на дальнейшее ведение трудовой книжки сохраняется при последующем трудоустройстве к другим работодателям.



Сохраняется право в последующем подать работодателю письменное заявление о ведении трудовой книжки в электронном виде.

БУДЬ В КУРСЕ!

Победители конкурса «Цифровая трудовая»

АО «Лебединский ГОК»

Авдеев Валерий Викторович, врач-уролог поликлиники № 2 ООО «ЛебГОК-Здоровье»;

Алпеев Руслан Владимирович, водитель автомобиля автотракторного управления;

Амиров Денис Ибрагимович, осмотрщик-ремонтник вагонов управления железнодорожного транспорта;

Баздырев Алексей Валерьевич, горновой на агломерации и обжиге фабрики окомкования;

Белюсова Надежда Ивановна, станционный диспетчер управления железнодорожного транспорта;

Булгаков Виктор Николаевич, токарь-расточник управления по производству запасных частей;

Бураков Андрей Юрьевич, слесарь-сантехник автотракторного управления;

Виничук Наталья Борисовна, инженер управления технического контроля;

Воропаев Олег Владимирович, дробильщик на отвале рудоуправления;

Выркова Галина Сергеевна, лаборант химического анализа управления технического контроля;

Гниденко Владислав Анатольевич, машинист механического оборудования землесосных плавучих несамостоятельных снарядов и грунтонасосных установок обогатительной фабрики;

Гончаров Евгений Александрович, машинист экскаватора обогатительной фабрики;

Гребёнкин Виктор Александрович, взрывник буровзрывного управления;

Гречишников Татьяна Ивановна, старший приёмосдатчик груза и багажа управления железнодорожного транспорта;

Григорян Александр Артурович, грузчик управления по производству запасных частей;

Данникова Татьяна Ивановна, кладовщик цеха подготовки производства;

Евтушенко Павел Сергеевич, машинист окомкователя фабрики окомкования;

Зиновьева Ирина Анатольевна, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования дренажной шахты;

Золотухин Виктор Иванович, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования дренажной шахты;

Золотухина Ирина Фёдоровна, кладовщик ремонтно-механического управления;

Иващенко Елена Анатольевна, ведущий специалист управления технического контроля;

Иноземцев Александр Михайлович, слесарь-ремонтник завода горячбрикетированного железа;

Коржов Игорь Феликсович, начальник участка по монтажу оборудования на ОФ и ФОК управления по производству запасных частей;

Кравчук Анатолий Владимирович, слесарь по ремонту подвижного состава управления железнодорожного транспорта;

Кричевский Александр Сергеевич, машинист электровоза управления железнодорожного транспорта;

Кутняков Михаил Петрович, машинист экскаватора рудоуправления;

Лагунов Евгений Александрович, машинист электровоза управления железнодорожного транспорта;

Лазаренко Сергей Владимирович, слесарь по ремонту автомобилей управления грузопассажирских перевозок;

Лопухов Евгений Алексеевич, грузчик энергоцентра;

Лысенко Татьяна Николаевна, машинист насосных установок обогатительной фабрики;

Мамедов Фазиль Забил Оглы, осмотрщик-ремонтник вагонов управления железнодорожного транспорта;

Меньшиков Вячеслав Сергеевич, монтажник дробильно-размольного оборудования и оборудования для сортировки и обогащения ремонтно-механического управления;

Меренкова Елена Александровна, машинист конвейера фабрики окомкования;

Митюшкина Галина Николаевна, контролёр продукции обогащения управления технического контроля;

Михно Юлия Николаевна, лаборант химического анализа управления технического контроля;

Моногаров Юрий Викторович, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Мурашов Игорь Юрьевич, водитель автомобиля автотракторного управления;

Пирожков Игорь Евгеньевич, дорожный рабочий управления грузопассажирских перевозок;

Реутова Екатерина Анатольевна, инженер управления капитального строительства и ремонтов зданий и сооружений;

Савельев Сергей Алексеевич, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Савина Виктория Викторовна, электромонтёр по обслуживанию подстанций энергоцентра;

Седых Сергей Александрович, слесарь-ремонтник завода горячбрикетированного железа;

Семенец Андрей Алексеевич, мастер производственного участка дробильно-сортировочной фабрики;

Симонов Сергей Николаевич, ведущий специалист по безопасному выполнению работ на производстве фабрики окомкования;

Ситников Александр Николаевич, слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов ремонтно-механического управления;

Скрынников Сергей Николаевич, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Соколов Владимир Александрович, машинист эксгаустера фабрики окомкования;

Соломахина Лариса Анатольевна, станционный диспетчер управления железнодорожного транспорта;

Сторожева Елена Александровна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;

Тараненко Инна Станиславовна, весовщик дробильно-сортировочной фабрики;

Тимаков Роман Викторович, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования управления технического контроля;

Финогеев Виктор Анатольевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования фабрики окомкования;

Черников Геннадий Валерьевич, начальник хозяйственной службы рудоуправления;

Чернова Людмила Михайловна, врач-терапевт поликлиники № 2 ООО «ЛебГОК-Здоровье»;

Чигарев Алексей Николаевич, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок;

Шашкина Татьяна Михайловна, машинист подъёмной машины дренажной шахты;

Ширин Данил Игоревич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования завода горячбрикетированного железа;

Эпов Евгений Александрович, ведущий специалист управления подбора и развития персонала;

Юрков Олег Юрьевич, ведущий специалист по РЗА проекта по развитию системы внешнего электроснабжения комбината;

Яковлева Нина Николаевна, главный специалист проекта по строительству ЦГБЖ-3;

Якунин Артём Геннадьевич, начальник участка отвалов № 1 рудоуправления.

АО «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева»

Алексеева Елена Анатольевна, машинист мочных машин ООО «Цех питания»;

Алфёрова Марина Ивановна, машинист насосных установок энергоцентра;

Алфимова Ольга Владимировна, машинист мочных машин ООО «Цех питания»;

Ананьев Владимир Григорьевич, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей энергоцентра;

Бардин Николай Михайлович, слесарь-ремонтник управления по ремонту механического и электроэнергетического оборудования;

Бельый Сергей Викторович, машинист окомкователя фабрики окомкования;

Борзенков Алексей Викторович, главный специалист центра ТООИР ФОК;

Будыкина Надежда Владимировна, дорожный рабочий рудоуправления;

Букреев Дмитрий Геннадьевич, специалист обогатительной фабрики;

Васильченко Андрей Сергеевич, водитель погрузчика центра ТООИР АТУ;

Гаврин Евгений Вячеславович, слесарь по ремонту подвижного состава центра ТООИР УЖДТ;

Гадичак Сергей Иванович, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов энергоцентра;

Главацкая Татьяна Васильевна, ведущий геолог по богатой руде геолого-маркшейдерского управления;

Головин Андрей Кузьмич, помощник машиниста экскаватора рудоуправления;

Гончаров Олег Николаевич, главный специалист технического управления;

Давыдкин Андрей Николаевич, мастер фабрики окомкования;

Демидов Алексей Валентинович, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования центра ТООИР ФОК;

Долбин Анатолий Николаевич, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок;

Захаров Алексей Александрович, машинист экскаватора рудоуправления;

Золотарёва Наталья Викторовна, контролёр продукции обогащения управления технического контроля;

Зюбин Геннадий Николаевич, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок;

Козлова Елена Дмитриевна, рабочий производственных бань ООО «Коммунальщик»;

Колмыков Виталий Викторович, мастер фабрики окомкования;

Колупаева Елена Александровна, машинист конвейера фабрики окомкования;

Крадько Егор Васильевич, гидрогеолог карьера геолого-маркшейдерского управления;

Куликова Анна Валентиновна, рабочий производственных бань ООО «Коммунальщик»;

Курдюмова Татьяна Юрьевна, специалист по обеспечению ремонтов центра ТООИР ФОК;

Ланин Андрей Викторович, сайт-менеджер;

Ливанова Юлия Петровна, лаборант химического анализа управления технического контроля;

Лозова Елена Валерьевна, ведущий специалист технического управления;

Лукащев Олег Вячеславович, слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования центра ТООИР ФОК;

Маклакова Елена Владимировна, контролёр продукции обогащения управления технического контроля;

Мартынов Роман Сергеевич, водитель автомобиля по вывозке горной массы из карьера автотракторного управления;

Мерзликин Александр Александрович, машинист экскаватора рудоуправления;

Минаков Виктор Васильевич, тракторист энергоцентра;

Михаль Евгений Михайлович, инженер-конструктор технического управления;

Мишин Сергей Владимирович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергоцентра;

Никифоров Леонид Леонидович, шихтовщик управления по производству запасных частей;

Новосельцев Иван Владимирович, начальник участка по строительству, содержанию автодорог и осушению карьера рудоуправления;

Обвинцев Владислав Валерьевич, токарь управления по производству запасных частей;

Обревко Галина Сергеевна, начальник участка газоснабжения энергоцентра;

Паничкина Наталья Анатольевна, лаборант по физико-механическим испытаниям управления технического контроля;

Парахин Евгений Геннадьевич, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Полднев Алексей Владимирович, слесарь-ремонтник отдела главного механика ООО «Пласт-Импульс»;

Рубцов Виктор Викторович, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок;

Рызов Виктор Николаевич, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок;

Сайгина Татьяна Александровна, фильтровальщик фабрики окомкования;

Сибрткеладзе Валерий Муразович, опрокидчик дренажной шахты;

Сидельцев Евгений Николаевич, помощник машиниста тягового агрегата управления железнодорожного транспорта;

Сидоров Евгений Николаевич, начальник инженерной группы управления технологической автоматикой;

Тарабарова Ирина Викторовна, уборщик производственных и служебных помещений ООО «Коммунальщик»;

Тубольцева Евгения Ивановна, «Амбулатория»;

Устиновская Анна Валентиновна, уборщик производственных и служебных помещений ООО «Коммунальщик»;

Фрайденбергер Светлана Викторовна, фильтровальщик фабрики окомкования;

Хнычев Игорь Александрович, помощник машиниста экскаватора рудоуправления;

Хохлов Владимир Владимирович, машинист электровоза дренажной шахты;

Хохлова Галина Ивановна, экономист ООО «Коммунальщик»;

Шишименко Андрей Николаевич, слесарь-ремонтник центра ТООИР ФОК;

Шмыгарев Сергей Васильевич, машинист экскаватора рудоуправления;

Шумаков Валерий Викторович, проходчик дренажной шахты;

Якименко Анатолий Георгиевич, водитель автомобиля управления грузопассажирских перевозок.

ООО «Металло-Тех»

Благирева Ольга Викторовна, инженер-программист отдела эксплуатации АСУ прокатного производства;

Борисевич Сергей Вячеславович, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования участка телемеханики производственных процессов;

Глухов Денис Викторович, ведущий специалист бюро разработки общецеховых систем управления;

Косицкий Андрей Вячеславович, инженер-программист участка связи карьера;

Леонов Сергей Николаевич, инженер-программист лаборатории разработки и внедрения АСУ ТП прокатного производства;

Липатов Александр Геннадьевич, главный специалист управления коммуникаций и средств связи;

Лихачёва Наталья Александровна, инженер управления подготовки производства;

Писаренко Василий Вячеславович, инженер-программист участка АТС и цифровых коммуникаций;

Романова Елена Анатольевна, ведущий инженер-программист отдела разработки и сопровождения MES;

Сорокин Павел Николаевич, начальник бюро ремонта;

Сухорукос Сергей Юрьевич, начальник управления автоматизации;

Ткаченко Наталья Викторовна, электромонтёр линейных сооружений телефонной связи и радификации участка линейно-кабельных сооружений и производственно-технической связи;

Филиппова Анна Олеговна, инженер-программист бюро системного и сетевого программирования.

ООО «Металлоинвест Корпоративный Сервис»

Алексеева Оксана Анатольевна, специалист отдела администрирования данных по заработной плате;

Аldreева Юлия Викторовна, главный специалист отдела внутреннего учёта персонала;

Архипов Никита Иванович, специалист отдела операционной эффективности и развития услуг;

Болотских Кристина Ивановна, специалист отдела кадрового учёта;

Невинных Владислав Сергеевич, эксперт по информационной безопасности;

Нежинская Татьяна Николаевна, главный специалист управления взаимодействия с клиентами «БУ и НУ»;

Нефёдова Светлана Александровна, ведущий специалист отдела закупки металлолома и энергоносителей;

Пахомова Марина Ивановна, специалист отдела учёта дебиторской задолженности;

Размахова Елена Анатольевна, специалист отдела сопровождения закупки оборудования и запасных частей;

Саяпина Светлана Ивановна, специалист отдела администрирования данных по заработной плате;

Севернинова Надежда Александровна, главный специалист отдела внутреннего учёта и отчётности;

Трундова Татьяна Григорьевна, специалист управления взаимодействия с клиентами «Персонал»;

Хаустова Светлана Владимировна, специалист по работе с договорными документами канцелярии.

БУДЬ В КУРСЕ!

АО «ОЭМК
им. А. А. Угарова»

Адаменко Вячеслав Николаевич, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Алехина Мария Александровна, машинист крана металлургического производства электросталеплавильного цеха;

Амельчаков Юрий Дмитриевич, мастер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха № 2;

Бабаринов Сергей Иванович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике управления технологической автоматике;

Баркалова Анна Геннадьевна, машинист крана управления по производству запасных частей;

Биттер Игорь Владимирович, начальник отдела — главный калибровщик управления технического сопровождения прокатного производства;

Бурлака Алексей Алексеевич, оператор поста управления сортопрокатного цеха № 1;

Варфоломеева Наталия Ивановна, администратор управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов;

Воронков Евгений Иванович, оператор обдирочных станков на отделке и сортировке металла сортопрокатного цеха № 1;

Воротынец Николай Васильевич, огнеупорщик электросталеплавильного цеха;

Головачев Виктор Николаевич, шлаковщик электросталеплавильного цеха;

Горбачёв Александр Евгеньевич, электрик теплосилового цеха;

Груздов Андрей Юрьевич, слесарь-ремонтник ремонтно-механического управления;

Гуляев Александр Александрович, электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования управления по ремонту электро-энергетического оборудования;

Гуляев Сергей Алексеевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования управления по ремонту электро-энергетического оборудования;

Гумовская Маргарита Юрьевна, машинист крана управления по ремонту электроэнергетического оборудования;

Деревянко Павел Александрович, укладчик-упаковщик цеха санитарных керамических изделий (ОСМиБТ);

Дубатова Светлана Александровна, ведущий специалист по планированию продаж управления сопровождения продаж на внутренний рынок;

Дурнев Роман Иванович, ковшевой электросталеплавильного цеха;

Дюкарев Андрей Михайлович, оператор поста управления цеха отделки проката;

Елецкая Анна Николаевна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;

Епифанов Юрий Николаевич, водитель автомобиля автотранспортного цеха;

Жуков Михаил Олегович, газовщик энергетического цеха;

Жулябина Ольга Алексеевна, кондитер ООО «ТПО»;

Золотых Олег Александрович, мастер на горячих участках работ фабрики окомкования и металлзации;

Иванова Анастасия Дмитриевна, кладовщик цеха подготовки производства;

Ивлева Ирина Анатольевна, руководитель управления трейд-маркетинга основного подразделения «СтройКерамикаСервис»;

Игнатьев Сергей Викторович, электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования цеха керамического кирпича (ОСМиБТ);

Исаева Ольга Ивановна, машинист крана металлургического производства сортопрокатного цеха № 2;

Калинин Олег Николаевич, начальник участка цеха водоснабжения;

Коваленко Павел Анатольевич, начальник смены цеха водоснабжения;

Кокорина Ирина Николаевна, инженер по наладке и испытаниям центральной электротехнической лаборатории;

Колесников Николай Александрович, котельщик управления по производству запасных частей;

Кругина Лариса Владимировна, ведущий специалист управления новых видов продукции;

Логинов Денис Петрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования сортопрокатного цеха № 2;

Лунев Алексей Викторович, энергетик цеха отделки проката;

Майер Андрей Олегович, оператор поста управления сортопрокатного цеха № 2;

Мацнева Юлия Владимировна, сменный мастер управления технического контроля;

Молчанова Татьяна Николаевна, кладовщик электросталеплавильного цеха;

Морозов Николай Владимирович, главный специалист по электро-техническому направлению отдела сопровождения проектных и исследовательских работ;

Нечаев Владимир Сергеевич, инженер управления по производству запасных частей;

Николаева Лилия Николаевна, машинист крана металлургического производства сортопрокатного цеха № 2;

Павлов Дмитрий Александрович, инженер теплотехнической лаборатории;

Петруша Наталия Владимировна, инспектор по контролю за исполнением поручений управления делами;

Попов Виктор Васильевич, тракторист цеха подготовки производства;

Рязанов Евгений Викторович, ковшевой электросталеплавильного цеха;

Савельева Елена Витальевна, оператор пульта управления оборудованием в производстве строительных изделий цеха керамического кирпича (ОСМиБТ);

Семез Степан Богданович, разлищик стали электросталеплавильного цеха;

Сидоров Василий Михайлович, мастер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха № 1;

Сидорцев Василий Васильевич, мастер по ремонту энергетического оборудования управления по ремонту электроэнергетического оборудования;

Скибицкий Виктор Николаевич, слесарь-ремонтник оборудования ремонтно-механического управления;

Скорых Снежана Юрьевна, сортировщик-сдатчик металла сортопрокатного цеха № 2;

Слезова Татьяна Михайловна, бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства сортопрокатного цеха № 1;

Старокожев Сергей Анатольевич, ведущий специалист управления сопровождения продаж на внутренний рынок;

Сычёв Сергей Александрович, ковшевой электросталеплавильного цеха;

Ткач Иван Саввович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;

Трубников Александр Владимирович, оператор поста управления стана горячей прокатки сортопрокатного цеха № 2;

Фефелов Виктор Алексеевич, мастер по ремонту оборудования ремонтно-механического управления;

Чужденко Алексей Станиславович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;

Шамраев Фёдор Владимирович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха подготовки производства;

Щербатов Валерий Васильевич, главный специалист по надёжности фабрики окомкования и металлзации.

ООО «Рудстрой»

Аникин Дмитрий Владимирович, энергетик участка подготовки производства;

Золотых Юрий Васильевич, слесарь-ремонтник кранового участка;

Казаква Марина Николаевна, начальник участка ЦМК;

Ковтун Вадим Борисович, электросварщик ручной сварки общестроительного участка № 3;

Зобенко Вячеслав Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования участка специализированных работ;

Короткова Елена Николаевна, специалист по персональному учёту отдела персонального учёта и подбора персонала;

Курганский Иван Алексеевич, машинист автомобильного крана участка автотранспорта и механизации;

Меркулова Ирина Николаевна, ведущий специалист отдела закупок;

Покатилов Сергей Иванович, геодезист отдела главного геодезиста;

Сухорукова Светлана Юрьевна, маляр участка ЦМК;

Улитин Владимир Владимирович, монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций участка специализированных работ;

Черников Андрей Петрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования кранового участка;

Черникова Марина Петровна, маляр-штукатур участка отделочных работ.

ООО «УралМетКом»

Балдина Татьяна Леонидовна, оператор котельной ремонтно-эксплуатационной службы (ВМ);

Киселёв Олег Витальевич, газорезчик копрового цеха;

Копытин Александр Михайлович, слесарь по ремонту оборудования копрового цеха;

Махова Нина Николаевна, специалист по охране труда и промышленной безопасности администрации «Курсквормет»;

Неженцев Михаил Анатольевич, водитель погрузчика копрового цеха;

Пиманова Любовь Петровна, машинист крана копрового цеха;

Попов Сергей Николаевич, бригадир шихтового двора в сталеплавильном производстве копрового цеха;

Романов Сергей Николаевич, сторож (вахтёр) участка в городе Строитель (ВМ);

Сторожук Андрей Владимирович, начальник смены;

Цуканов Леонид Михайлович, слесарь-ремонтник ремонтно-эксплуатационной службы «Курсквормет»;

Четверкин Сергей Сергеевич, шихтовщик копрового цеха;

Юдкин Николай Сергеевич, подсобный рабочий копрового цеха;

Якунин Андрей Алексеевич, водитель манипулятора автотранспортного цеха «Курсквормет».

АО «Уральская Сталь»

Абдрахимов Руслан Радикович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха сетей и подстанций;

Абрамов Иван Анатольевич, бригадир на участках основного производства агломерационного цеха;

Алексеев Александр Николаевич, грузчик цеха подготовки производства;

Анпилов Василий Анатольевич, ведущий специалист ремонтно-механического управления;

Барбанова Ирина Владимировна, машинист крана металлургического производства доменного цеха;

Баранов Сергей Александрович, слесарь-ремонтник листопрокатного цеха № 1;

Батыршин Павел Анатольевич, термист проката и труб листопрокатного цеха № 1;

Беликова Любовь Григорьевна, специалист управления сопровождения закупок;

Берчатова Светлана Анатольевна, машинист конвейера агломерационного цеха;

Беспалова Ирина Анатольевна, инженер управления охраны труда и промышленной безопасности;

Бисимбаев Арыстан Асланович, диспетчер управления железнодорожного транспорта;

Буйнов Виталий Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования доменного цеха;

Бухаров Алексей Сергеевич, водитель погрузчика автотранспортного цеха;

Владимиров Евгений Александрович, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;

Внукова Мария Сергеевна, оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок электросталеплавильного цеха;

Габидуллин Артём Рашитович, сталевар установки внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха;

Голубев Сергей Алексеевич, термист проката и труб листопрокатного цеха № 1;

Горшков Андрей Юрьевич, формовщик машинной формовки фасоннолитейного цеха;

Грамс Вячеслав Евгеньевич, столяр ремонтно-механического управления;

Григорьев Александр Владимирович, слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов управления по ремонту электроэнергетического оборудования;

Давлетчин Ахметин Гайнитдинович, слесарь-ремонтник ремонтно-механического управления;

Джамеддинов Руслан Амангельдинович, электрогазосварщик управления по ремонту электроэнергетического оборудования;

Еськин Василий Иванович, монтёр пути управления железнодорожного транспорта;

Жакслыкова Асель Сериковна, инженер доменного цеха;

Жакулина Ольга Викторовна, оператор по обработке перевозочных документов управления организации железнодорожных перевозок;

Заверткин Иван Михайлович, бригадир шихтового двора в сталеплавильном производстве электросталеплавильного цеха;

Злодева Наталья Александровна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;

Иманбаева Жанслу Темиржановна, машинист конвейера агломерационного цеха;

Исаков Сергей Петрович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;

Кадырбаева Гульнас Камильяновна, машинист-обходчик по котельной оборудованию теплоэлектроцентрали;

Киселёва Марина Николаевна, приёмсдатчик груза и багажа

управления организации железнодорожных перевозок;

Кожевникова Альбина Фатыховна, ведущий инженер-технолог управления технического сопровождения аглококсодоменного производства;

Козлов Дмитрий Николаевич, начальник участка изготовления металлургического и кранового оборудования управления по производству запасных частей;

Козлов Павел Владимирович, ведущий специалист службы контрольно-ревизионной работы;

Кондратьев Андрей Владимирович, мастер на горячих участках работ электросталеплавильного цеха;

Корикова Лариса Анатольевна, контролёр в производстве чёрных металлов управления технического контроля;

Кузьминов Пётр Владимирович, монтёр пути управления железнодорожного транспорта;

Кульбаев Антон Александрович, электрогазосварщик управления по ремонту электроэнергетического оборудования;

Мартынов Дмитрий Владимирович, сталевар установки внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха;

Мельникова Татьяна Юрьевна, инженер-фабрикатор листопрокатного цеха № 1;

Михайлов Антон Игоревич, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;

Михайлов Константин Геннадьевич, слесарь-ремонтник коксохимического производства;

Морозов Андрей Александрович, слесарь-ремонтник электросталеплавильного цеха;

Муратшин Ильмир Ишмуратович, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;

Мухин Виталий Валерьевич, мастер по ремонту оборудования листопрокатного цеха № 1;

Омельченко Константин Александрович, водитель автомобиля автотранспортного цеха;

Павлов Евгений Николаевич, электрогазосварщик ремонтно-механического управления;

Парфёнов Евгений Сергеевич, электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования управления технологической автоматике;

Плетенёва Юлия Геннадьевна, машинист крана металлургического производства доменного цеха;

Портнов Анатолий Николаевич, грузчик цеха подготовки производства;

Росошанский Денис Евгеньевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования доменного цеха;

Салащенко Елена Юрьевна, машинист крана металлургического производства листопрокатного цеха № 1;

Скуратов Евгений Вячеславович, мастер на горячих участках работ электросталеплавильного цеха;

Степанчук Лариса Павловна, лаборант химического анализа центральной лаборатории комбината;

Страшнов Олег Леонтьевич, электрогазосварщик на резке и ручной сварке электросталеплавильного цеха;

Телегин Александр Викторович, машинист вагоноопрокидывателя агломерационного цеха;

Филипповских Юлия Сергеевна, шлифовщик центральной лаборатории комбината;

Хабибуллин Эдуард Нуруллович, тракторист автотранспортного цеха;

Ширяева Елена Михайловна, бригадир на хозяйственных работах управления по производству запасных частей;

Шунчалин Сабиржан Гарифуллович, слесарь-ремонтник управления по производству запасных частей;

Ясенко Валерия Валерьевна, главный специалист объектовой поддержки управления экономической и информационной безопасности.

ВОПРОС-ОТВЕТ

Точки напряжения

За час работы прямой линии до главы города Дмитрия Буфетова дозвонилось шесть человек. Практически все вопросы новотройчан касались коммунальных проблем.

Ксения Есикова
Фото Резеды Яубасаровой

Глава взял их на личный контроль и обещал разобраться. Двое из дозвонившихся жаловались на плохое освещение дворов и улиц Уметбаева, Мира и частного сектора, где на данный момент ведётся замена электрических столбов.

— Проблема по освещённости города, как внутриквартальная, так и по городским улицам, назрела давно. Мы долго работали над составлением технического задания на энергосервисный контракт. Ещё летом провели конкурсные процедуры, но проигравшие подрядчики, считая результаты конкурса несправедливыми, затеяли судебные процессы, которые идут уже более полугодя. Сейчас мы ждём разрешения судебных моментов. Что касается электротрасс на Северном, то обязанность по восстановлению и содержанию электрических столбов возложена на ГУП «Орские коммунальные электрические сети». Да, за муниципалитетом закреплена замена фонарей, но, если речь идёт о замене старой сети на новую, то всё должно быть сделано полностью. И фонари в том числе. Будем разбираться. Если где-то не работают целые линии освещения, то обязательно надо сообщать об этом в администрацию, — пояснил Дмитрий Буфетов.

Жители посёлка Северный жаловались на то, что в частном секторе неделями не вывозится мусор региональным оператором.

— Проблема мусора становится всё острее. Дело в том, что между ООО «УКХ» и ООО «Природа», которая отвечает за вывоз ТКО, до сих пор нет договора, поскольку они не могут договориться по цене вывоза мусора. Рассматриваются разные варианты. К сожалению, «Природа» ведёт политику вывоза мусора лишь из баков, а остальное — не их забота. Мы требуем убирать мусор и вокруг, но в ответ получаем письма, что это — несанкционированные свалки. Я лично озабочен этой проблемой. Неудовлетворительная работа регионального оператора — мне-



В случае отсутствия света на улицах глава рекомендует звонить в ЕДДС по телефону: 67-51-29.

ние всех новотройчан. Будем надеяться, что скоро всё изменится в лучшую сторону, а свалку на улице Лесной, 65 обязательно расчистят, — пообещал Дмитрий Владимирович.

Кстати, «Металлург» готовит материал на эту тему, который выйдет в ближайших номерах газеты.

Новотройчанка, проживающая в доме №2 по улице Мира, от имени жильцов жаловалась на некачественный капитальный ремонт кровли, проведённый в их доме в прошлом году, — после дождя вода с крыши течёт по стенам и окнам. Причём жильцы

обращались в Фонд модернизации ЖКХ с просьбой устранить замечания, поскольку дом находится на гарантийном обслуживании, — подрядчики приехали, но ситуация не была исправлена.

— Принудить подрядчиков выполнить гарантийный ремонт может только Фонд модернизации ЖКХ, поскольку договор на капитальный ремонт подрядчик заключает с фондом, а не с собственниками МКД. Если же фонд не выполняет свои обязательства перед гражданами, то на него может воздействовать государственная жилищная инспекция. Беру вопрос на проработку, буду подключаться, — заверил глава.

Интересовали звонивших и сроки окончания ремонта в поликлинике, финансирование которой ведётся в рамках соглашения о социально-экономическом партнёрстве с Металлоинвестом. Дмитрий Буфетов заверил, что работы вышли на финишную прямую и завершатся к Новому году.

Несколько обращений касалось игнорирования коммунальщиками заявок от населения. Например, УК «Фортуна» не реагирует на телефонные просьбы собственников МКД на улице Уметбаева по обрезке старых деревьев во дворе дома, а на Советской, 154 и в ряде других домов до сих пор холодно.

— В домоуправлении на наши жалобы нет никакой реакции, — сетовала жительница дома по Пушкина, 44 Елена Анатольевна. — Ходим в валенках. В подвале стоит вода, свищи в бойлере забиты деревянными чопиками. Домоуправление не ведёт ремонтов, а нам вменяют перерасход по холодной воде!

Дмитрий Владимирович пояснил, что температурный режим в квартирах не определяется ощущениями жильцов — его замеряют сотрудники управляющих компаний, о чём должен быть составлен акт, и заверил, что ко всем замерзающим будут направлены специалисты. Глава посоветовал новотройчанам письменно фиксировать свои жалобы в УК, что облегчит коммунальные споры. И пообещал обсудить все поступившие вопросы, найти ответы и наметить пути решения на ближайшей встрече с директорами управляющих компаний.

▲ Прямая линия показала, что многие из проблем остаются актуальными из года в год

● О СПОРТЕ

Битвы под щитами

Нешуточные баскетбольные страсти кипели в рамках очередного этапа корпоративной спартакиады Уральской Стали.

Турнир прошёл в самой комфортной для новотройчанки обстановке — на площадке спортшколы №1.

Александр Проскуровский
Фото из архива редакции

Незадолго до пандемии здесь завершилась масштабная реконструкция в рамках договора о социально-экономическом партнёрстве между Металлоинвестом, правительством Оренбуржья и администрацией Новотройки.

Как любое игровое состязание металлургов, баскетбольный турнир включал два этапа: отборочный

и финальный. Первый проводился по олимпийской системе (проигравший выбывает из борьбы после первого поражения), так что проходных матчей не было с самого начала.

Победив в группах, в финал вышли признанные фавориты игр: «гулливеры» УРЭЭО, ЛПЦ-1, ЭСПЦ и сборная заводоуправления и «Металло-Теха», сыгравшие друг против друга по круговой системе. Здесь обошлось без сенсаций: со стопроцентным результатом — три победы из трёх — баскетболисты УРЭЭО (Виктор Лебедев, Алексей Побегаев, Максим Литунских, Петр Болгов, Константин Шурыгин, Валерий Старченков и Владимир Захарьев) защитили титул чемпионов.



▲ В пылу борьбы бывает всякое, но в целом баскетбол — один из нетравматичных видов спорта

Но полагать, будто победа досталась ремонтникам легко, было бы несправедливо по отношению к их соперникам.

— Когда команды были более-менее равны по мастерству, иногда включается фактор везения. Вообще заметно, что игровой уровень растёт, появляются молодые баскетболисты, возможно, не за горами и смена чемпиона, — считает главный судья соревнований Александр Захарьев.

Захватывающий поединок за золото между УРЭЭО и ЛПЦ-1 едва не затмил спортивный спектакль между командами ЭСПЦ и управления, в котором на кону была бронза. Занять четвёртое место и остаться за чертой призёров не хоте-

лось никому. Встретив сопротивление сталеваров, управленцы применили весь игровой арсенал, сначала создав преимущество в счёте и не упустив инициативу до финального свистка. Отметим: несмотря на пандемию, наложившую вето на командные тренировки в зале, игроки не выглядели растренированными.

— Ничего удивительного, если возникают трудности с тренировками — можно заниматься индивидуально, — убеждён спорторг УРЭЭО Максим Шафранский. — Почти в каждом дворе есть баскетбольный щит: выйдите с семьёй и потренируйте броски. А кросс несколько раз в неделю не даст вам потерять спортивную форму.

СЛЕДУЮЩИЙ НОМЕР ГАЗЕТЫ ВЫЙДЕТ 12 ДЕКАБРЯ